



gania techniczne konstrukcji stalowej
N 1090-1 i PN-EN 1090-2,
wykonania konstrukcji: EXC2.
ntny spawać na całej długości przylegania
e pokazano inaczej.

maczone spoiny wykonać jako:
nowe obustronne $a = 0,5t$
nowe jednostronne $a = 0,7t$
nowe profile zamkniętych $a = t$
pełnoprzetopowe $s = t$
- wielkość spoiny,

cięższego z łączonych elementów
pieczenie antykorozyjnie: malowanie
wg normy DIN 6917 - połączenia sprażane.
nie skutki przygotować jak powierzchnie cieme klasy C.
dokreślenia oraz kolejność przykręcania śrub
technicznego.

ek rozpatrywać łącznie z pozostałą dokumentacją techniczną
a projektowanej konstrukcji oraz opisem technicznym.
ity podano w [mm], poziomy podano w [m]
rysunku zestawowego).

Autor projektu typowego:	dr inż. Robert Cybulski do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	Nr uprawnień: SLK/7602/PBK/17	Data projektu typowego: CZERWIEC 2023
Weryfikator projektu typowego:	dr inż. Łukasz Rduch do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej	Nr uprawnień: SLK/5526/POOK/14	
Opracowanie projektu typowego:			